

Nuova lettura dei **CANTI** di **LEOPARDI**

8 seminari leopardiani
a cura di Christian Genetelli
ed Emilio Russo

con il Patrocinio
del Centro Nazionale di Studi Leopardiani
e dell'Accademia dell'Arcadia



2. ROMA

a cura di Emilio Russo

Fondazione Camillo Caetani
via delle Botteghe Oscure, 32

28 maggio 2026
ore 9:30 - 18:00

- 12 febbraio 2026
1. **RECANATI**
a cura di Fabio Corvatta,
Fabiana Cacciapuoti
28 maggio 2026
2. **ROMA**
a cura di Emilio Russo
18 novembre 2026
3. **BOLOGNA**
a cura di Andrea Campana,
Paola Italia
3 marzo 2027
4. **FRIBURGO**
a cura di Christian Genetelli
12 maggio 2027
5. **MACERATA**
a cura di Laura Melosi
14 ottobre 2027
6. **TORINO**
a cura di Chiara Fenoglio
22 febbraio 2028
7. **PISA**
a cura di Ida Campeggiani,
Francesca Fedi
2 maggio 2028
8. **NAPOLI**
a cura di Fabiana Cacciapuoti

- 9:30 - 10:15 **Roberto Rea**
UNIVERSITÀ TOR VERGATA DI ROMA
- VI. *Bruto minore***
10:15 - 10:45 discussione
10:45 pausa caffè
- 11:00 - 11:45 **Massimo Natale**
UNIVERSITÀ DI VERONA
- VIII. *Inno ai Patriarchi, o de' principii del genere umano***
11:45 - 12:15 discussione
- 14:00 - 14:45 **Fulvio Vallana**
UNIVERSITÀ DI TORINO
- XV. *Il sogno***
14:45 - 15:15 discussione
- 15:15 - 16:00 **Andrea Campana**
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA
- XXI. *A Silvia***
16:00 - 16:30 discussione
16:30 pausa caffè
- 16:45 - 17:30 **Paola Italia**
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA
- XXXVI. *Scherzo***
17:30 - 18:00 discussione